



Ergänzen Sie für jedes Feld ein typisches Verfahren und Werkstück.

Hauptgruppen					
Urformen	Umformen	Trennen	Fügen	Beschichten	Stoffeigenschaft ändern
Definitionen (verkürzt)					
Fertigen eines festen Körpers aus formlosem Stoff	Plastisches Ändern der Form eines festen Körpers	Aufheben des Zusammenhaltes von Körpern	Zusammenbringen von Werkstücken, auch mit formlosem Stoff	Aufbringen einer fest haftenden Schicht aus formlosem Stoff	Verändern der Eigenschaften des Werkstoffes, z.B. durch Diffusion, Gitterversetzungen, chem. Reaktionen
geschaffen	Zusammenhalt der Stoffteilchen bzw. Bestandteile wird beibehalten	vermindert oder aufgehoben	vermehrt		
Gruppen (mit Beispielen)					
1.1 aus dem flüssigen Zustand	2.1 Druckumformen	3.1 Zerteilen	4.1 Zusammen setzen	5.1 aus dem flüssigen Zustand	6.1 Verfestigen durch Umformen
1.2 aus dem plastischen Zustand	2.2 Zugdruckumformen	3.2 Spanen mit geometrisch bestimmten Schneiden	4.2 Füllen	5.2 aus dem plastischen Zustand	6.2 Wärmebehandeln
1.3 aus dem breiigen Zustand	2.3 Zugumformen	3.3 Spanen mit geometrisch unbestimmten Schneiden	4.3 An- und Einpressen	5.3 aus dem breiigen Zustand	6.3 Thermomechanisches Behandeln
1.4 aus dem körnigen oder pulverförmigen Zustand	2.4 Biege umformen	3.4 Abtragen	4.4 Fügen durch Urformen	5.4 aus körnigem oder pulverförmigen Zustand	6.4 Sintern, Brennen
1.5 aus dem span- oder faserförmigen Zustand	2.5 Schub umformen	3.5 Zerlegen	4.5 Fügen durch Umformen		6.5 Magnetisieren
		3.6 Reinigen	4.6 Fügen durch Schweißen	5.6. durch Schweißen	6.6 Bestrahlen
			4.7 Fügen durch Löten	5.7 durch Löten	6.7 Photochemische Verfahren
1.8 aus dem gas- oder dampfförmigen Zustand			4.8 Kleben	5. 8 aus dem gas- oder dampfförmigen Zustand	
1.9 aus dem ionisierten Zustand			4.9 Textiles Fügen	5.9 aus dem ionisierten Zustand	