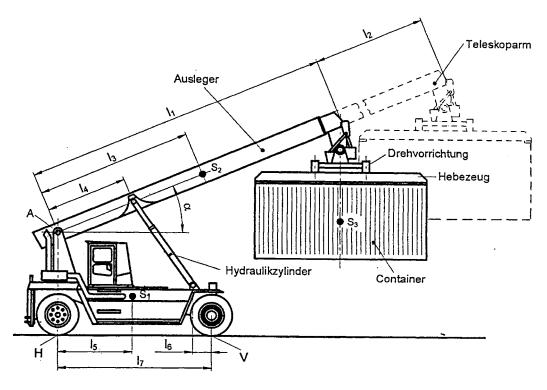


#### tgt HP 2003/04-1: Containerkran

Mit Hilfe eines Containerkrans sollen Lastwagen be- und entladen werden.

Der Ausleger kann durch einen Teleskoparm verlängert und mittels hydraulischer Zylinder in seiner Neigung verstellt werden.



I₁ = 8000 mm	I <sub>4</sub> = 2700 mm	$I_7 = 4200 \text{ mm}$
$I_2 = 4000 \text{ mm}$	I <sub>5</sub> = 2200 mm	$\alpha$ = 20°
$I_3 = 4100 \text{ mm}$	I <sub>6</sub> = 500 mm	

Gewichtskraft des Krans ohne Ausleger:  $F_{G1} = 260 \text{ kN in } S_1$ Gewichtskraft des Auslegers mit Teleskoparm:  $F_{G2} = 100 \text{ kN in } S_2$ Gewichtskraft des Containers:  $F_{G3} = 60 \text{ kN in } S_3$ 

	Teilaufgaben:	Punkte
1	Ermitteln Sie zeichnerisch die Achslasten $F_{\text{\tiny V}}$ und $F_{\text{\tiny H}}$ , wenn der Teleskoparm eingefahren ist.	6,0
2	Bei welcher Containerlast kippt das Fahrzeug, wenn der Teleskoparm in der gezeichneten Stellung ganz ausgefahren ist ? Der Schwerpunkt $S_2$ ist dabei im Abstand $I_3$ = 5 m vom Gelenkpunkt A aus anzunehmen.	3,0



5,0

2,0

3 Lagerung des Hydraulikzylinders

Kolbenkraft:  $F_K = 250 \text{ kN}$ 

Zul. Flächenpressung:  $p_{zul} = 30 \frac{N}{mm^2}$ 

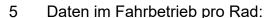
b = 150 mm

Sicherheit gegen Abscheren: v = 4.5

Bolzenwerkstoff: C45E

Berechnen Sie den erforderlichen Bolzendurchmesser.

Bestimmen Sie für die Kolbenkraft  $F_K = 250$  kN den Kolbendurchmesser des Hydraulikzylinders bei einem Öldruck von 120 bar und 30% Reibverlusten im Zylinder. (Verlustfrei gilt: p =F/A)

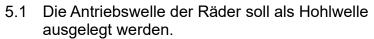


Motormoment:  $M_M = 800 \text{ Nm}$ Fahrgeschwindigkeit: v = 12 km/hRaddurchmesser: D = 800 mm

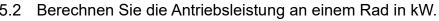
Getriebe:

Wirkungsgrad:  $\eta = 0.9$ Zähnezahlen:  $z_1 = 24$ 

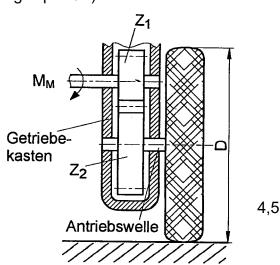
 $z_2 = 36$ 



Berechnen Sie die Wandstärke der Hohlwelle für einen Außendurchmesser von 80 mm und eine zulässige Torsionsspannung von 35 N/mm².



Alle Teilaufgaben sind unabhängig voneinander lösbar.



2,0

 $\Sigma = 22.5$ 



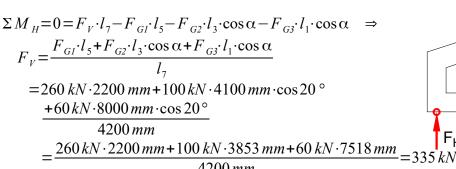
#### Lösungsvorschlag

Teilaufgaben:

**Punkte** 

1 LP Containerkran  $M_L = \frac{8000 \, mm}{80 \, mm}$  KP  $M_K = \frac{260 \, kN}{52 \, mm}$  6,0 KP  $M_K = \frac{260 \, kN}{52 \, mm}$ 

Rechnerische Lösung (nicht gefordert):



$$\Sigma F_{y} = 0 = F_{V} + F_{H} - F_{GI} - F_{G2} - F_{G3} \Rightarrow F_{H} = F_{GI} + F_{G2} + F_{G3} - F_{V} = 260 \text{ kN} + 100 \text{ kN} + 60 \text{ kN} - 335 \text{ kN} = 85 \text{ kN}$$

2 Rechnerische Lösung (Kippbedingung:  $F_H = 0$ ):

LS wie oben ohne FH

LS Kran mit Container:

 $F_{G2}$ 

3,0

Die Vorzeichen für die Drehrichtung der Einzelmomente ergeben sich aus der Bemaßung.

$$\begin{split} \Sigma M_{V} &= 0 = F_{GI} \cdot (l_{7} - l_{5}) + F_{G2} \cdot (l_{7} - l_{3}^{*} \cdot \cos \alpha) + F_{G3Kipp} \cdot (l_{7} - (l_{1} + l_{2}) \cdot \cos \alpha) \quad \Rightarrow \\ F_{G3Kipp} &= \frac{F_{GI} \cdot (l_{7} - l_{5}) + F_{G2} \cdot (L_{7} - l_{3}^{*} \cdot \cos \alpha)}{(l_{1} + l_{2}) \cdot \cos \alpha - l_{7}} \\ &= \frac{260 \, kN \cdot (4200 - 2200) \, mm + 100 \, kN \cdot (4200 \, mm - 5 \, m \cdot \cos 20 \, ^{\circ})}{(8000 + 4000) \, mm \cdot \cos 20 \, ^{\circ} - 4200 \, mm} \\ &= \frac{260 \, kN \cdot 2000 \, mm + 100 \, kN \cdot (-498,4 \, mm)}{7076,3 \, mm} = 66,4 \, kN \end{split}$$



2,0

3 Erforderlicher Durchmesser gegen Abscheren  $R_e = 490 \text{ N/mm}^2 \text{ (C45E<16 mm} \rightarrow \text{[EuroTabM46], S.134)}$ 

$$\tau_{aF} = 0.6 \cdot R_e = 0.6 \cdot 490 \frac{N}{mm^2} = 294 \frac{N}{mm^2}$$

$$\frac{\tau_{aF}}{V} = \tau_{azul} > \tau_a = \frac{F}{2 \cdot S} \implies$$

$$\tau_{azul} = \frac{\tau_{aF}}{V} = \frac{294 N / mm^2}{4.5} = 65.3 \frac{N}{mm^2}$$

$$S = \frac{F_K}{2 \cdot \tau_{azul}} = \frac{250 kN}{2 \cdot 65.3 N / mm^2} = 1913 mm^2$$

 $S = \frac{\pi \cdot d^2}{4} \quad \Rightarrow \quad d = \sqrt{\frac{4 \cdot S}{\pi}} = \sqrt{\frac{4 \cdot 1913 \, mm^2}{\pi}} = 49.4 \, mm$ 

Erforderlicher Durchmesser gegen Flächenpressung:  

$$p_{zul} = \frac{F}{A} \implies A = \frac{F}{p_{zul}} = \frac{250 \, kN}{30 \, N/mm^2} = 8333 \, mm^2$$
  
 $A = b \cdot d \implies d = \frac{A}{b} = \frac{8333 \, mm^2}{150 \, mm} = 55,6 \, mm$ 

Maßgeblich: d<sub>Berf</sub> = 55,6 mm (der größere der beiden Werte) gewählt: d<sub>B</sub> = 60 mm (der nächstgrößere lieferbare BolzenØ → TabB)

4 Verluste wirken immer so, dass die Ausgangsgröße verkleinert wird. Deshalb muss der Wirkungsgrad so in die gegebene Formel eingesetzt werden, dass die Kolbenkraft kleiner bzw. der KolbenØ größer wird als bei reibungsfreier Betrachtung:

$$\eta \cdot p = \frac{F}{A} \implies A = \frac{F}{\eta \cdot p} = \frac{250 \, kN}{(1 - 30 \, \%) \cdot 120 \, \text{bar}} = 0,02976 \, m^2$$

$$A = \frac{\pi \cdot d^2}{A} \implies d = \sqrt{\frac{4 \cdot A}{\pi}} = \sqrt{\frac{4 \cdot 0,02976 \, m^2}{\pi}} = 195 \, mm$$

5

5.1 
$$i = \frac{z_2}{z_1} = \frac{36}{24} = 1,5$$
  
 $i \cdot \eta = \frac{M_2}{M_1} = \frac{M_t}{M_M} \implies M_t = M_M \cdot i \cdot \eta = 800 \ Nm \cdot 1,5 \cdot 0,9 = 1080 \ Nm$   
 $\frac{\tau_{tF}}{V} = \tau_{tzul} > \tau_t = \frac{M_t}{W_p} \implies W_{perf} = \frac{M_t}{\tau_{tzul}} = \frac{1080 \ Nm}{43 \ N/mm^2} = 30,9 \ cm^3$   
 $W_p = \frac{\pi \cdot (d_a^4 - d_i^4)}{16 \cdot d_a} \implies$   
 $d_{ierf} \le \sqrt[4]{d_a^4 - \frac{16 \cdot d_a \cdot W_{perf}}{\pi}} = \sqrt[4]{(80 \ mm)^4 - \frac{16 \cdot 80 \ mm \cdot 30857 \ mm^3}{\pi}} = 73 \ mm$ 

5.2 
$$M_{Antrieb} = M_t = F_{Antrieb} \cdot \frac{D}{2} \rightarrow F_{Antrieb} = \frac{2 \cdot M_t}{D} = \frac{2 \cdot 1080 \, Nm}{800 \, mm} = 2700 \, N$$

$$P_{Antrieb} = F \cdot v = 2700 \, N \cdot 12 \, \frac{km}{h} = 9 \, KW$$

Zahlreiche weitere Lösungswege sind möglich. Antriebsleistung

Alle Teilaufgaben sind unabhängig voneinander lösbar.

 $\Sigma = 22.5$