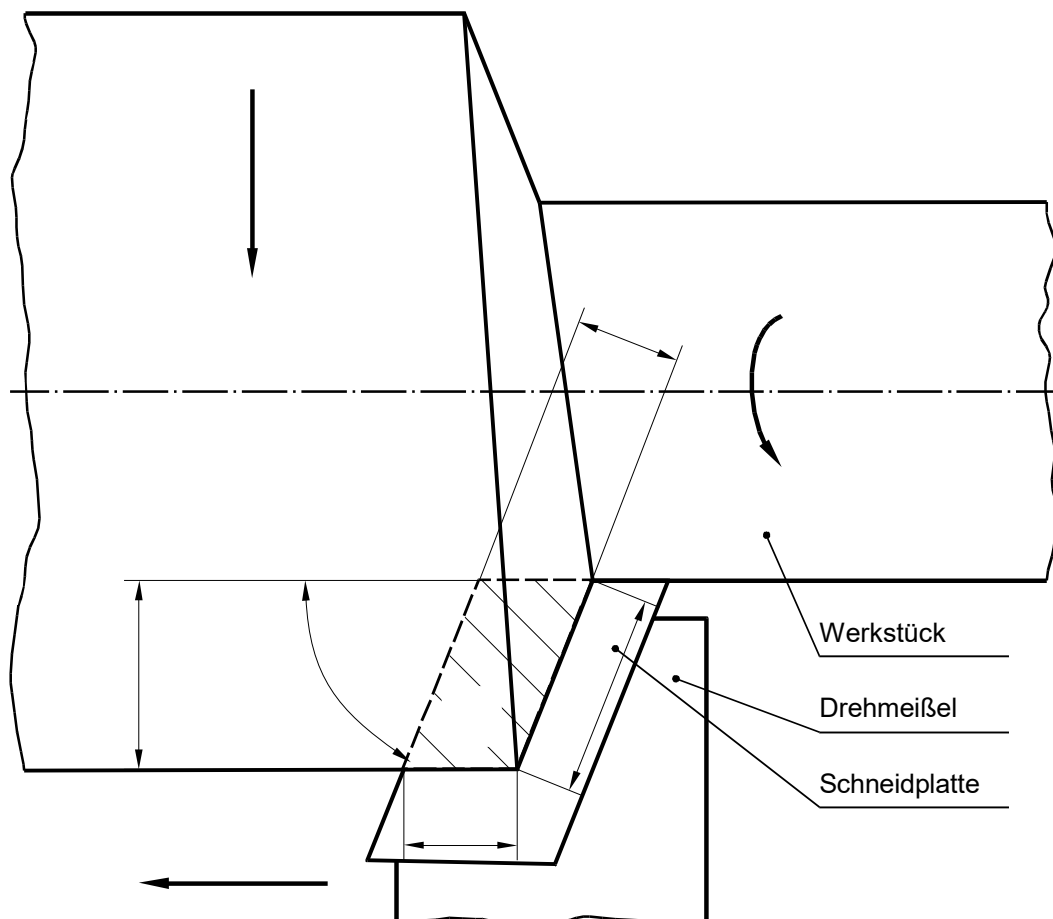




Ergänzen Sie in der Zeichnung die Spanungsgrößen



a_p : Schnitttiefe (Zustellung) [mm]

κ : Einstellwinkel [°]

n : Drehzahl [1/min]

h : Spanungsdicke [mm]

$$n = \frac{v_c}{\pi \cdot d}$$

$$h = f \cdot \sin \kappa$$

v_c : Schnittgeschwindigkeit [m/min]

b : Spanungsbreite [mm]

$$b = \frac{a}{\sin \kappa}$$

f : Vorschub [mm/Umdrehung]

A : Spanungsquerschnitt [mm²]

v_f : Vorschubgeschwindigkeit [mm/min]

$$A = a \cdot f = h \cdot b$$



Lösungsvorschlag:

