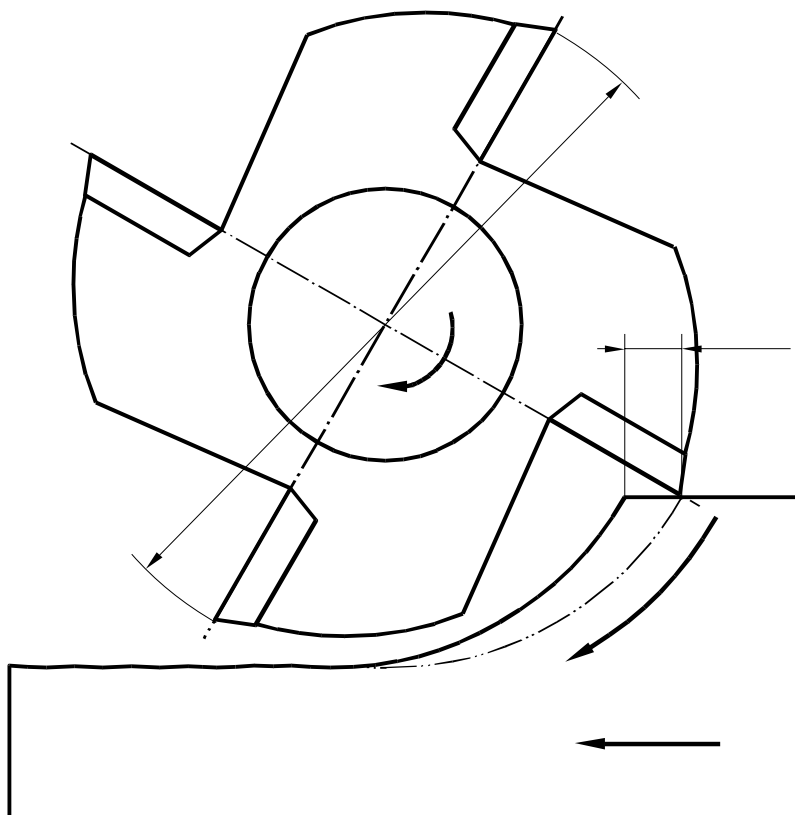




Ergänzen Sie in der Zeichnung die Spanungsgrößen



d:	Durchmesser des Fräasers	[mm]	z:	Zähnezahl	[o.E.]
n:	Drehzahl	[1/min]	f <sub>z</sub> :	Vorschub pro Zahn	[mm/Umdrehung]
	$n = \frac{v_c}{\pi \cdot d}$		v <sub>f</sub> :	Vorschubgeschwindigkeit	[mm/min]
v <sub>c</sub> :	Schnittgeschwindigkeit	[m/min]		$v_f = f_z \cdot z \cdot n$	
	$v_c = \pi \cdot n \cdot d$		a <sub>p</sub> :	Schnitttiefe (Zustellung) liegt hier in der z-Achse	[mm]



**Lösungsvorschlag:**

