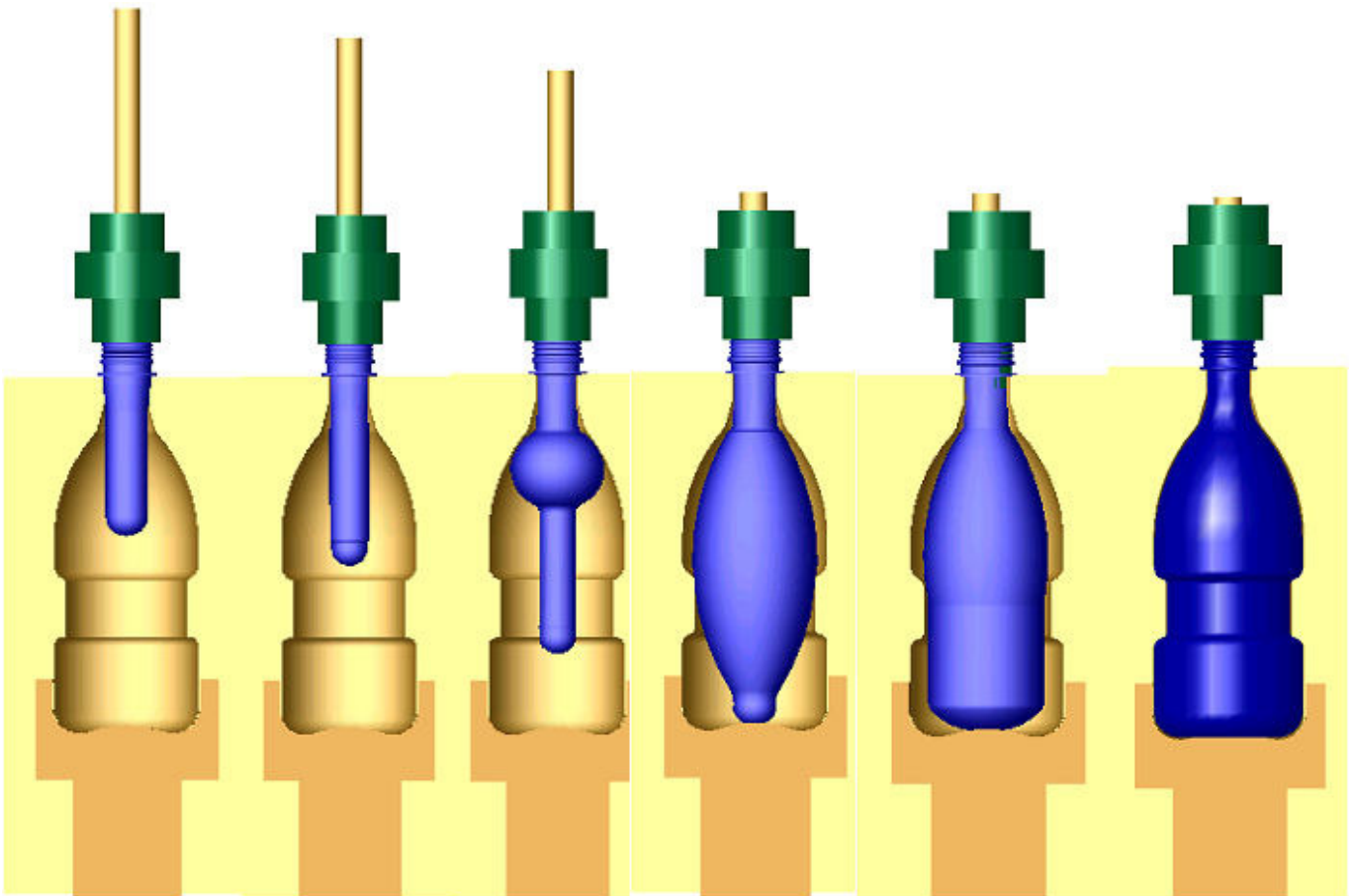


Die Herstellung von PET-Flaschen erfolgt in mehreren Schritten

- 1) Produktion von Polyethylenterephthalat (PET) in Form von Granulat
- 2) Herstellung des Vorformlings (im Bild blau) im Spritzgussverfahren
- 3) Aufblasen der Flasche im Spritzblasverfahren (siehe Bild) oder Streckblasen (siehe Text)



Quelle des Bildes: <http://de.wikipedia.org/wiki/Spritzblasen> (05.12.2008)

"Beim Streckblasen .. werden die Preformen .. mit 8 Heizzonen auf Umformtemperatur gebracht .. In der Blasstation werden die Preformen mittels Reckdorn in Längsrichtung und gleichzeitig mit einem geringen Blasdruck (5-15 bar) in Umfangsrichtung gestreckt, so dass sich die Molekülketten orientieren können und dann mit Hochdruck (bis 40 bar) fertig ausgeblasen werden .. Die biaxiale Orientierung der Molekülketten hat die Vorteile, dass eine höhere Festigkeit bei geringerer Wandstärke und ein stärkerer Oberflächenglanz erreicht wird."

<http://de.wikipedia.org/wiki/Spritzblasen> (05.12.2008)