



Vor dem Rundschleifen eines Morsekegels Mk4 soll der Einstellwinkel $\alpha/2 = 1,488^\circ$ des Werkzeugtisches überprüft werden.

Kombinieren Sie den Winkel

1) Aus Winkelendmaßen

Gegeben: Ein Satz Winkelendmaße:

$60^\circ, 30^\circ, 10^\circ, 5^\circ, 3^\circ, 2^\circ, 1^\circ$

$30', 10', 3', 2', 1', 30'', 10''$

2) Mit dem Sinuslineal $l = 200$ mm

Gegeben: Ein Normalsatz Parallelendmaße:

1,001 .. 1,009 mm

1,01 .. 1,09 mm

1,1 .. 1,1 mm

1 .. 9 mm

10 .. 90 mm

3) Mit dem Tangenslineal $l = 400$ mm

Gegeben: Ein Normalsatz Parallelendmaße:

Lösungen

1): $1,488^\circ \approx 1^\circ 29' 20'' = 1^\circ + 30' - 30'' - 10''$

2): in mm: $200 \cdot \sin 1,488^\circ = 5,194 = 1,004 + 1,09 + 1,1 + 2$

3): in mm: $400 \cdot \tan 1,488^\circ = 10,390 = 1,09 + 1,3 + 8$