



Ergänzen Sie den Prüfmittelplan für die dargestellte Kurbel unter Verwendung herkömmlicher Prüfmittel.

- Ermitteln Sie mit Hilfe des Tabellenbuches die fehlenden Grenzabmaße.
- Geben Sie für jedes Maß ein geeignetes Prüfmittel an.
- Beschreiben Sie ausführlich das Messverfahren für Mittenabstand 60 mm.

Nr	Prüfgegenstand	Maß mm	Grenzabmaße in mm		Prüfmittel
1	Kurbeldicke	10			
2	Zapfenlänge	10			
3	ZapfenØ	14 _{h9}			
4	BohrungsØ	14 ^{H8}			
5	Mittenabstand	60			
6	Nutbreite	5			
7	Nuttiefe	9			



Lösungsvorschlag

Nr	Prüfgegenstand	Maß mm	Grenzabmaße in mm		Prüfmittel
1	Kurbeldicke	10	-0,2	+0,2	Messschieber
2	Zapfenlänge	10	-0,2	+0,2	Tiefenmessschieber
3	Zapfen \varnothing	14 _{h9}	0	-0,043	Bügelmessschraube
4	Bohrungs \varnothing	14 ^{H8}	0	+0,027	GLD, Innenmessschraube
5	Mittenabstand	60 $\pm 0,1$	-0,1	+0,1	GLD + Messschieber
6	Nutbreite	5	-0,1	+0,1	Messschieber
7	Nuttiefe	9	-0,2	+0,2	GLD + Messschieber