



Zwei Bleche ($t_1 = 10\text{mm}$, $t_2 = 35\text{mm}$) sollen mit Sechskantschrauben DIN EN 24017 – M10x30 ohne Mutter gefügt werden. Dazu müssen die Bleche gebohrt und verschraubt werden.

1) Tragen Sie die erforderlichen Arbeitsschritte, Werkzeuge und Maße in den Arbeitsplan ein.

Nr.	Arbeitsschritt	Werkzeug	Maße
1			
2			
3			
4			
5			
6			

2) Zeichnen Sie die Teile nach den Arbeitsschritten im Schnitt:

Mit Durchgangsbohrung und Gewindekernloch	Mit Gewindebohrung	Mit Schraube



Lösungsvorschlag

Zwei Bleche ($t_1 = 10\text{mm}$, $t_2 = 35$) mm sollen mit Sechskantschrauben DIN EN 24017 – M10x30 ohne Mutter gefügt werden. Dazu müssen die Bleche gebohrt und verschraubt werden.

1) Tragen Sie die erforderlichen Arbeitsschritte, Werkzeuge und Maße in den Arbeitsplan ein.

Nr.	Arbeitsschritt	Werkzeug	Maße
1	Blech 1 und 2 anreißen, kornen	Höhenreißer, Körner, Hammer	siehe Zeichnung
2	Blech 1 Durchgangsloch bohren	Bohrmaschine Spiralbohrer	Ø12
3	Blech 2 Kernloch bohren	Bohrmaschine Spiralbohrer	Ø8,5
4	Blech 1 und 2 Senken	Kegelsenker	90°
5	Blech 2 Gewinde bohren	Handgewindebohrersatz	M10
6	Blech 1 und 2 Verschrauben	Schraubenschlüssel	SW 16

2) Zeichnen Sie die Teile nach den Arbeitsschritten im Schnitt:

Mit Durchgangsbohrung und Gewindekernloch	Mit Gewindebohrung	Mit Schraube